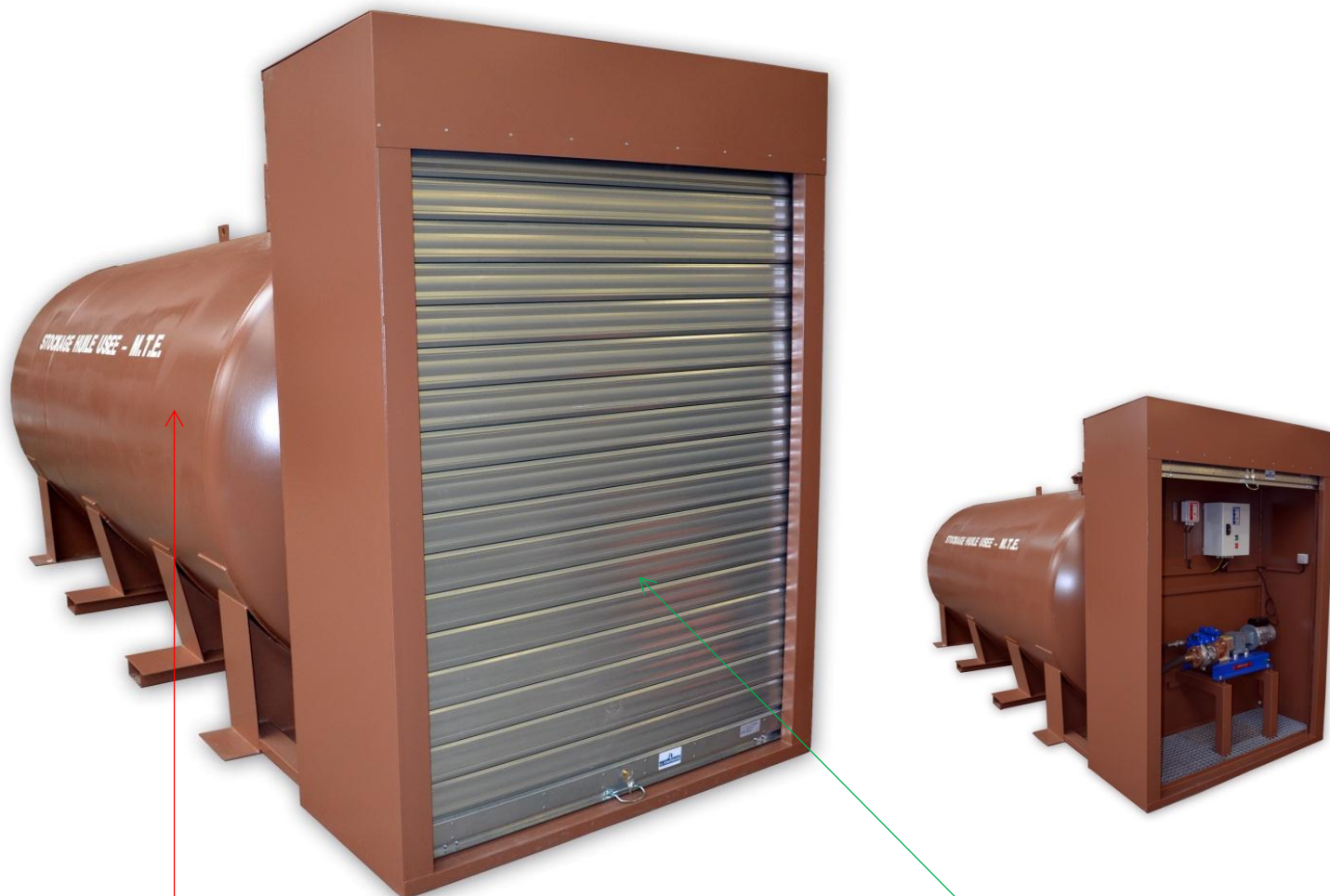
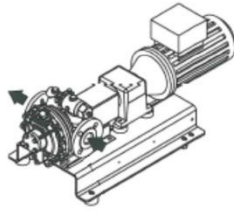


**CUVE 12 M<sup>3</sup> + POSTE D'ASPIRATION HUILE USEE**Réf. : **SPECUVE12M3/HU/EDF****STOCKAGE 12 m<sup>3</sup>**

- Norme NF EN 12285-2
- Règle de jaugeage
- Event
- Dépotage cuve ramené à hauteur d'homme
- Sonde niveau haut
- Sonde détection de fuite

**POSTE D'ASPIRATION SECURISE**

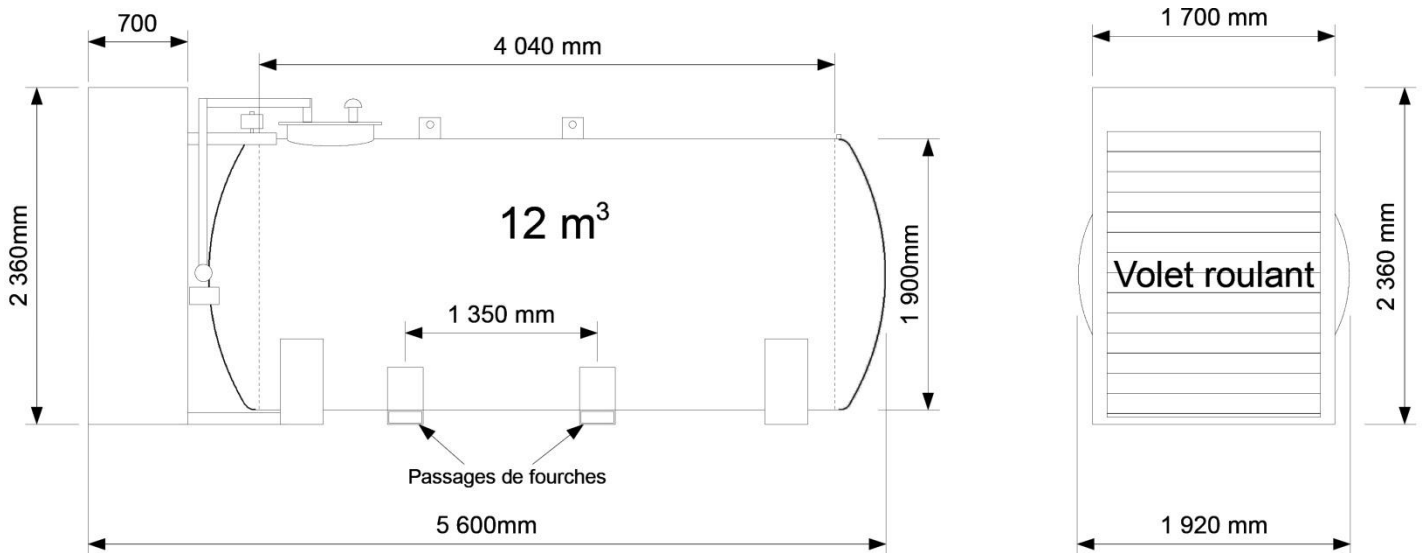
- Volet roulant avec serrure
- Rétention caillebotis
- Eclairage
- Armoire électrique
- Boitier détecteur de fuite
- Boitier alarme niveau haut
- Groupe de pompage MOUVEX avec kit d'aspiration flexible 3 m et canne d'aspiration rigide 1,20 m



## Groupe volumétrique MOUVEX à piston excentré

- Alimentation 230 V mono
- Moteur 0,55 KW
- Débit libre :  $1\text{ m}^3$  / heure pour une huile de viscosité 700 cst
- By-pass intégré
- Vitesse de sortie réducteur : 104 tr / min
- Auto-amorçante

## Dimensions :



Poids de l'ensemble à vide : 3 200 Kg